

GW型系列 管道泵

高效无堵塞



浙江凯亿泵阀有限公司

概 述

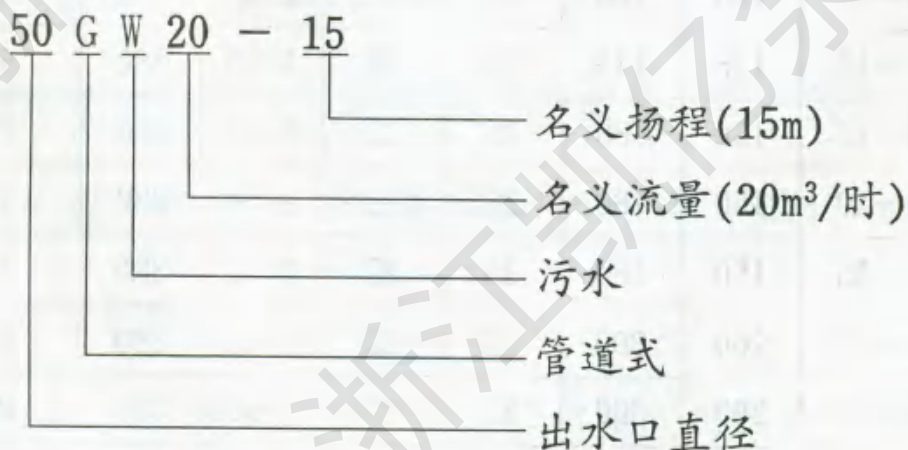
GW系列无堵塞管道泵是本单位根据用户反映,采用先进的工艺而设计成功的最新泵种。该泵既可作一般管道泵为高层建筑加压送水之用,又可抽吸含有颗粒纤维,悬浮固体等杂质的液体介质,为化工、制药、制果浆、制陶、化纤、纺织等行业提供理想的输送机械。

该泵采用单(双)通道叶轮结构型式准确,水道光洁、设计合理,并配以回流耐磨密封川与其它先进的制造工艺,因此,较之老式管道泵,具有节能效果显著,使用寿命长,安装牢固等优点。

使用条件

- 1.水管进口压力 $0\sim 3\text{Kg}/\text{cm}^2$ 。
- 2.介质平均重度每立方米不超过1500千克。
- 3.介质温度 $\leq 50^\circ\text{C}$ 。
- 4.周围环境温度不超过 40°C 。

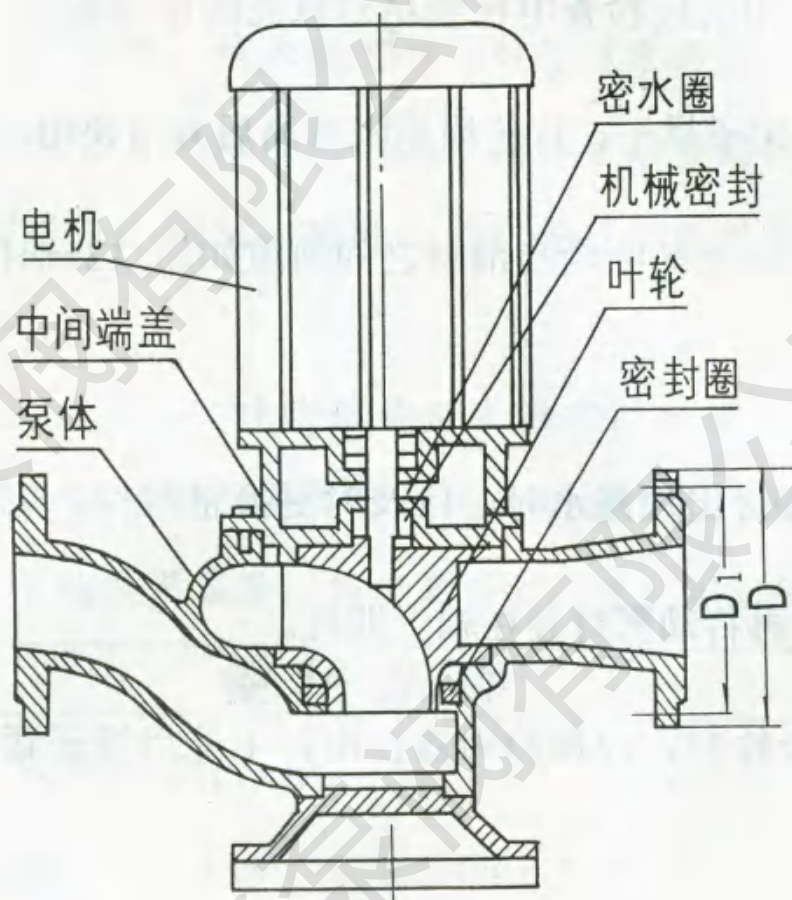
型号意义



主要技术性能参数

型 号	性 能			功率 (千瓦)	转速 转/分	电压 (伏)	可 抽 污 物 (mm)	
	口径 (mm)	流量 (吨)	扬程 (米)				固体直径	纤维长度
25GW8—22	25	8	22	1.1	2900	380	15	150
32GW8—12	32	8	12	0.75	2900	380	20	200
40GW15—30	40	15	30	2.2	2900	380	22	300
50GW20—7	50	20	7	0.75	2900	380	30	350
50GW20—15	50	20	15	1.5	2900	380	30	350
50GW15—30	50	15	30	2.2	2900	380	30	350
65GW25—15	65	25	15	2.2	2900	380	38	400
65GW25—30	65	25	30	4	2900	380	38	400
80GW40—7	80	40	7	2.2	1450	380	45	550
80GW40—15	80	40	15	4	1450	380	45	550
80GW65—25	80	65	25	7.5	2900	380	45	550
80GW80—15	80	80	15	7.5	1450	380	45	550
100GW85—10	100	85	10	4	1450	380	60	700
100GW85—20	100	85	20	7.5	1450	380	60	700
100GW100—15	100	100	15	7.5	1450	380	60	700
100GW100—25	100	100	25	11	2900	380	60	700
100GW100—35	100	100	35	18.5	2900	380	60	700
125GW115—15	125	115	15	15	1450	380	65	800
150GW180—15	150	180	15	15	1450	380	70	900
150GW180—20	150	180	20	18.5	1450	380	70	900
150GW180—35	150	180	35	22	1450	380	70	900
200GW300—15	200	300	15	22	1450	380	80	1000
200GW300—25	200	300	25	37	1450	380	80	1000

GW型管道排污泵结构图



安装与使用

1. 首先检查外部紧固件是否在运输中松动。
2. 检查电源电压是否符合电机铭牌要求。
3. 接通电源试转一下，看叶轮是否按泵上指示的方向转，如方向倒转，将电缆中的任何二相线对调一下即可，试转时时间不能太久，以免烧毁密封件。
4. 将泵安装好、开机运转。最好能将泵底脚螺丝装上。

检查与维修

1. 泵在使用前应检查电机绕组对机壳的绝缘电阻，如低于0.5兆欧，则必须将定子烘干，待绝缘电阻升高后方可使用。
2. 泵体进口处的叶轮与油封之间间隙如超过2mm时应更换耐磨油封。
3. 当泵密封出现漏水时，应及时更换密封件，更换时先将静密封装平装实，再将动密封装在轴上即可。
4. 更换叶轮时，应用拉力器拉出，不能用锤子猛敲猛打，以免破坏轴度。

常见故障原因

1. 不出水：被抽送液体重度与粒度过高；液流道堵塞；叶轮转向错；棒料抽进叶轮被卡；管道出口高度超出额定扬程高度。
2. 流量不足、扬程低。电压偏低、叶轮转向错或耐磨密封磨损；液流管道阻力大或部分被堵，液体重度粒度过高。
3. 绝缘电阻低，周围环境潮湿，机械密封严重漏水。